

FORMADORA VERTICAL

Modelo TREGOR

USO

Máquina para enrollar y dar forma a las piezas de masa. Pesos de 50 gramos a 2.000 gramos.(*)

Ritmos de producción (*): hasta 1.800 piezas por hora en función del peso de las piezas de masa (para panes de 350 gramos).

(*) : La información facilitada es orientativa y puede variar en función de la naturaleza de la masa.



Versión ESTÁNDAR

- **Sistema de prelamado y laminado con 3 rodillos**



Un laminado progresivo para una mejor moldeado (1 rodillo de prelamado para preservar la estructura alveolar de la miga y 2 rodillos de laminado)

- **Sistema de alargamiento entre dos cintas móviles (máquina compacta).**



Buena longitud, las piezas de masa dan muchas vueltas en la máquina y están bien enrolladas.

Las dos correas van en direcciones opuestas

- **Cambio de las 2 cintas en - de 30 minutos:**

- Mantenimiento más fácil.
- Menores costes de servicio para el cliente.
- Ahorro de tiempo para el técnico.

- **Los carters laterales de aluminio de 12 mm garantizan el mantenimiento de los ajustes básicos de fábrica como:**

- La puntera y el ángulo entre las 2 cintas.
- El paralelismo entre los rodillos.

- **Cinta de lana sobre una trama sintética de 7 mm de grosor:**

- Mejor forma y aspecto de las piezas de masa.
- Buena retención de las cintas durante el moldeado y mayor vida útil de las cintas.

- **2 selectores de agujas de 36 agujeros para un ajuste óptimo de la laminación y del alargamiento:**

- Gran precisión de los ajustes.
- Fiabilidad de los ajustes a lo largo del tiempo.

- **Canal de seguridad retráctil, y retirada de los rascadores por desenganche :**

- Fácil acceso para el mantenimiento.
- Fácil extracción de los rascadores para su limpieza.
- Mantenimiento más fácil, mayor vida útil del rodillo.

MERAND Mécapâte S.A. ■ Z.I de la Turbanière ■ BRECE ■ B.P 93329 ■ 35533 NOYAL / VILAINE CEDEX ■ FRANCE
☎ + 33 (0)2 99 04 15 30 ■ Fax + 33 (0)2 99 04 15 31 ■ e-mail : salesdpt@merand.fr ■ site : www.merand.fr

Versión BRONZE

PPR: Rodillo de pre-laminado con ajuste automático. La prelaminación se colocará en función de la altura de laminación. Esto le permite tener un prelaminado adaptado, sea cual sea el peso de sus piezas de masa. Evitará la desgasificación de la masa. Este rodillo es fijo de serie.

Versión SILVER

Alvéo+: Rodillo de pre-laminado con pequeños hoyos para reproducir el trabajo manual sin desgasificar la masa. Ideal para panes fermentados y/o panes con mayor contenido de humedad (como las baguettes Traditions,...)






Versión GOLD

Pointop: Sistema para producir automáticamente baguettes con puntas. Esto le permite variar sus panes sin gastar más tiempo en la producción.

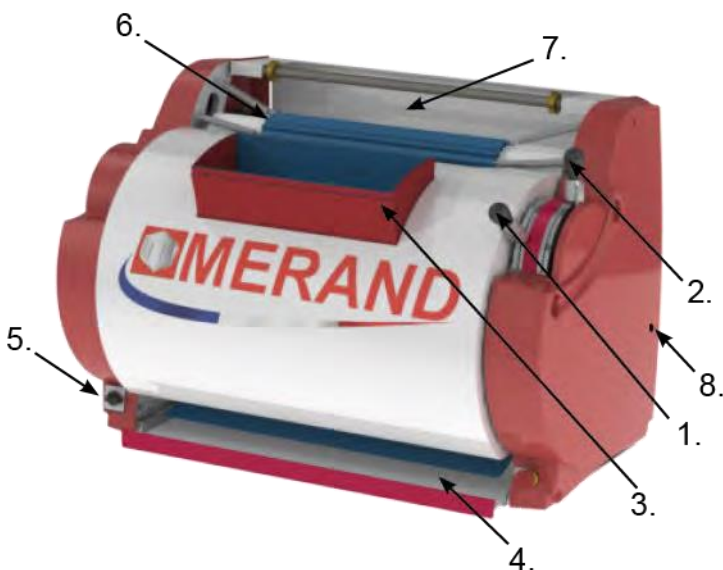
Versión PLATINUM

Carro de soporte: Base de acero inoxidable con ruedas sobre la que se fijará la formadora.

	ESTANDARD	BRONZE	SILVER	GOLD	PLATINUM
PPR		✓	✓	✓	✓
Alvéo+			✓	✓	✓
Pointop				✓	✓
Carro					✓

OTROS ACCESORIOS / OPCIONES		
	<ul style="list-style-type: none"> Guías para panes cortos 	Calibrará los panes para asegurar la uniformidad de la longitud. Espesor ajustable: 25 o 42 mm
	<ul style="list-style-type: none"> Guías para pan de molde 	Permite calibrar panes cortos y cortarlos en 3 o 4 piezas para ponerlos en los moldes
	<ul style="list-style-type: none"> Cinta de alimentación frontal 	Recomendado cuando hay alimentación por cámara para una buena regularidad del producto
	<ul style="list-style-type: none"> Carro con ruedas 	Base en acero inoxidable sobre la que se monta la formadora
	<ul style="list-style-type: none"> Controles a la izquierda 	Dependiendo de la configuración del laboratorio, los controles de la izquierda serán más accesibles
	<ul style="list-style-type: none"> Carters de acero inoxidable 	Más higiénico Facilita la limpieza Prolonga la vida de su máquina
	<ul style="list-style-type: none"> Cinta de evacuación 1, 2 o 3m 	Facilita el recogido de las piezas. Permite el trabajo con 2 operadores

PRESENTACIÓN



- 1 - Ajuste del alargamiento.
- 2 - Ajuste del laminado.
- 3 - Canal de seguridad.
- 4 - Cinta fija retráctil.
- 5 - 0 / 1 / Interruptor de arranque.
- 6 - Cinta de enrollamiento
- 7 - Introducción de accesorios (como Pointop)
- 8 - Botón de reinicio.

PESO - EMBALAJE

Peso neto: 150 Kg.

Embalado en palet con caja de cartón :

Peso bruto: 160 Kg.

Dimensiones (Largo X Ancho X Alto): 1,05m X 0,85m X 0,90m.

Embalado en palet con caja de madera (*) :

Peso bruto : 195 Kg

Dimensiones (Largo X Ancho X Alto): 1,20m X 0,95m X 0,90m.

(*) Caja marítima completa, madera no tratada

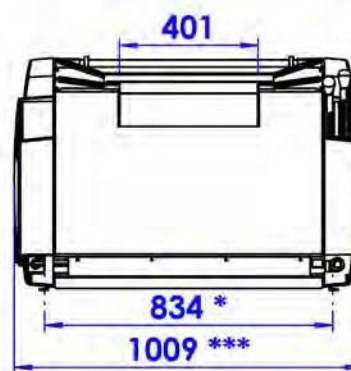
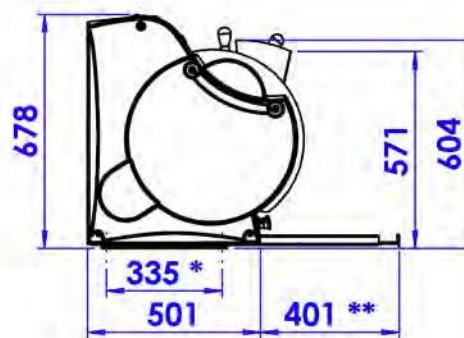
HIGIENE - SEGURIDAD

La Formdora ARMOR ABS cumple con la normativa :

La directiva sobre máquinas 2006/42/CE.

- El Código del Trabajo.

DIMENSIONES



* Entre-axe fixation

** Tablette sortie

*** Option Inox = 998mm

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

- 380 Voltios / 50 Hz / 0,55Kw / 1,75 A
- 380 Voltios / 60 Hz / 0,55 Kw / 1,75 A
- 220 Voltios / 50 Hz / 0,55 Kw / 2,90 A
- 220 Voltios / 60 Hz / 0,55 Kw / 2,90 A

Alimentación: cable de 4 m con enchufe TRI + T + N

Velocidad de rotación del motor :

- 880 rpm en 50 Hz
- 1080 rpm en 60 Hz



MERAND

Le maître d'œuvre de la pâte

Distribuida
por :