

MECAFORM INDUSTRIE VE

Chambre de Détente à chargement automatique

UTILISATION

- Machine pour donner du repos aux pâtons et faire la liaison entre une diviseuse peseuse automatique et une façonneuse.
- Capacité de 5, 6 ou 7 poches par balancelle pour pâtons jus qu'à 900 grammes (*).
- Façonneuse extérieure uniquement

CAPACITES (*)

	Nmbr de balancelles total	Nmbr de balancelles utiles	Nmbr de poches/balancelle	Nmbr de poches total	Nmbr de poches utiles
73/64	73	64	5	365	320
	73	64	6	438	384
	73	64	7	511	448
95/86	95	86	5	475	430
	95	86	6	570	516
	95	86	7	665	602



MF2S® (Mise en Forme Sans Stress):

Remplace la bouleuse en donnant de la force à la pâte et en la préformant en rondins pour faciliter l'allonge. Respecte très bien les pâtes douces.



Chargeur répartiteur en Vé.

Accompagnement des pâtons dans les poches et éviter une chute brutale (voir schéma au verso).

Système de vidage avec Vé de réalignement des pâtons

(2 tapis à mouvements perpendiculaires). Remet les pâtons en ligne et les écarte grâce au tapis inférieur à vitesse différentielle. Régularité dans le travail et évite les doubles dans la façonneuse. Flux régulier de pâtons.

Système débrayable de retournement et vidage des balancelles.

Possibilité d'utiliser toutes les balancelles. Possibilité de reprise manuelle des pâtons qui ne doivent pas aller dans la façonneuse.

Balancelle témoin

Permet de trouver rapidement la 1ère balancelle qui a été chargée afin qu'elle se repositionne en vidage et de garder le même temps de repos pour tous les pâtons.

OPTIONS

- Inversion du sens du tapis de vidage pour l'alimentation d'une deuxième façonneuse de l'autre côté (prévoir un tapis d'alimentation supplémentaire)
- Farineur sur le calibreur.
- Caleuse
- Montage par un technicien MERAND Mécapâte (avec assistance du revendeur).
- Farineur centralisé

(* Informations données à titre indicatif pouvant varier en fonction de la nature de la pâte.

CARACTERISTIQUES

Structure mécano-soudée 50/50 en inox.

Châssis inderformable éliminant tout risque de blocage des balancelles et permettant d'effectuer une extension de la machine.

Poches individuelles et amovibles.

Evite que les pâtons ne se recollent et fassent des doubles dans la façonneuse.

Poches en Nyltex®.

Pas de collage des pâtons dans les poches permettant de limiter le farinage (hormis au démarrage afin de «culotter» les poches). Lavable en machine ou à la main offrant la plus haute hygiène et limitant les frais de nettoyage.

Machine montée sur roulettes.

Châssis inderformable et facile à déplacer grâce aux roulettes. Facilite le nettoyage du local et le déplacement de la machine sans risque de torsion du châssis ni de modification des réglages.

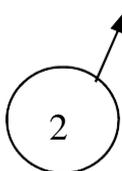
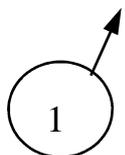
Variateur de vitesse

Permet d'adapter la balancelle à la cadence de travail pour éviter les arrêts intempestifs de la machine.

Lampes germicides.

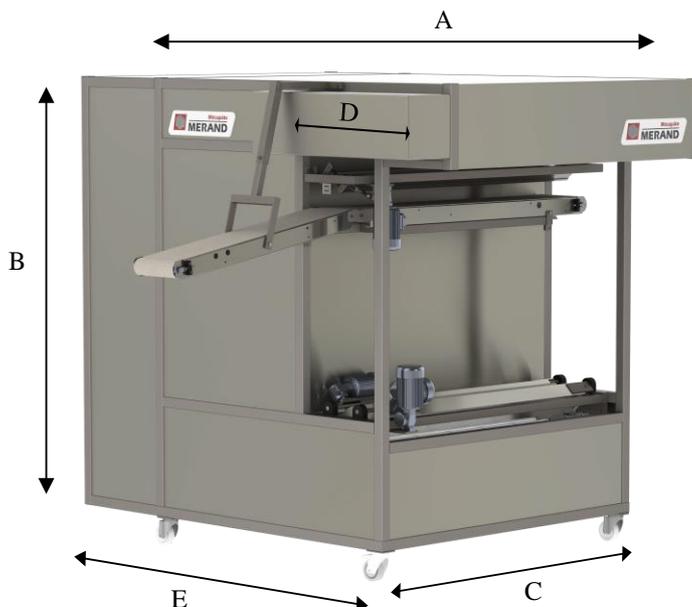
Evitent le développement des bactéries dans les poches.

PRESENTATION



1- Système MF2S®.
2- Système de vidage avec.Vé de réalignement des pâtons.

ENCOMBREMENT (en cm)



Modèle	A	B	C	D	E
52/43	193	224	194	418	151
74/65	246	224	194	418	205
96/87	299	224	194	418	258

POIDS — COLISAGE

Pour une machine livrée montée :

Modèle	Poids (Kg)
52/43	600
74/65	820
96/87	1040

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- 380 Volts / 50 Hz / 1,50 Kw maxi
- 380 Volts / 60 Hz / 1,50 Kw maxi
- 220 Volts / 50 Hz / 1,50 Kw maxi
- 220 Volts / 60 Hz / 1,50 Kw maxi

Alimentation : câble de 4 m avec prise mâle TRI + T + N



MERAND
Le maître d'œuvre de la pâte

Distribué par :

HYGIENE — SECURITE

La balancelle MECAFORM est conforme :

- à la directive machine 89/392 CEE.
- Au code du travail.