

DIVISORA VOLUMÉTRICA LOFTY

UTILISACIÓN

División automática de masa para panes y baguettes con sistema volumétrico. Volumen de producción: entre 1.000 y 2.400 piezas/hora.

CAPACIDAD

Modelo	Diámetro piston (mm)	Peso de las piezas de masa (gr)	
		Min	Max 🥌
Lofty 60	60	20	220
Lofty 80	80	30	370
Lofty 100	100	50	700
Lofty 110	110	70	850
Lofty 120	120	90	1000
Lofty 130	130	130	1200
Lofty 140	140	170	1400
Lofty 150	150	200	1650



^{*}Informaciónes orientativas que pueden variar en función del tipo de masa, del tamaño del pistón y del modelo de la máquina.

CARACTERÍSTICAS

- Tolva con revestimiento de teflón
- Divisora volumétrica con un piston
- Tambor de acero inoxidable
- Control electrónico de velocidad
- Régulación electrónica del peso
- Cinta transportadora regulable en altura
- Contador electrónico de piezas
- Parada automática de la división cuando se alcanza el número seleccionado de piezas
- Sistema de lubrificación con filtro y sensores
- Máquina montada sobre 4 ruedas: permite el desplazamiento de la máquina rápido y sin esfuerzo

- **Sistema de filtración del aceite**: lubricación automática de los sistemas mecánicos con reciclaje de aceite tras el filtrado, lo que se traduce en un bajo consumo de aceite.
- Enharinador mecánico con flujo variable de harina: evita que se peguen los trozos de masa antes de cargarlos en la cámara de reposo
- Tolva abierta de acero inoxidable con anillo de seguridad para alimentación continua de la tolva sin parar la divisora.
- Capacidad de la tolva de 80 a 300kg de masa (80kg, 100kg, 120kg, 150kg, 160kg, 180kg, 200kg, 300kg).

OPCIONES

- Tolva cerrada de apertura automática con presión de aire. Tolva de acero inoxidable con capacidad para 200 kg de masa, apertura y cierre rápidos. Opción recomendada para mejorar la regularidad del peso, especialmente con masas que se han quedado reposando antes de la división. (El compresor de aire no es suministrado con la máquina).
- Divisora volumétrica de doble pistón
- Alimentación: 220V/3ph
- Caja de control remoto
- Caja de madera para el transporte

- 2 sistemas de pre-moldeado de las piezas de masa sobre cinta de salida (a elegir según formado final)
- **Teja de pré-boleado**: permite preformar piezas de masa redondas, divididas antes de cargarlas en una cámara de reposo.
- **Système MF2S (Enrolamiento sin Estress)**: permite preestirar las piezas de masa después de la división y antes de cargarlas en una cámara de reposo. El sistema está especialmente indicado para masas blandas, barras puntiagudas y panes tradicionales.

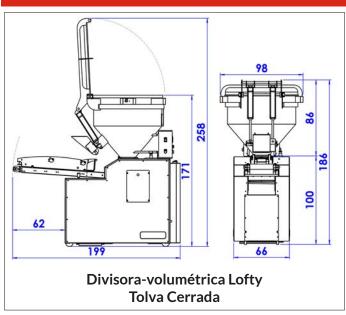
Z.I. de la Turbanière BRECE • 35530 • FRANCE

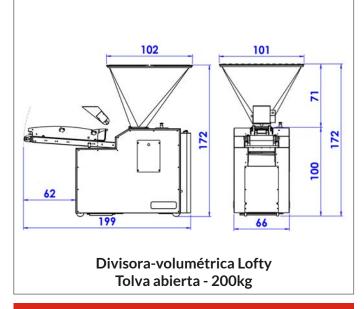
+33 (0)2 99 04 15 30 - salesdpt@merand.fr - www.merand.fr

PRÉSENTACIÓN



DIMENSIONES (CM)





PESO-EMBALAJE

Peso neto de la divisora volumétrica sin tolva: 520 kg

LOFTY con tolva cerrada (2 paquetes), en caja de madera:

Caja 1 (sólo divisor): 204x74x160 (LxAxA), 530 kg Caja 2 (sólo tolva cerrada): 130x110x105 (LxAxA), 150 kg

LOFTY con tolva abierta de 160 kg (2 paquetes), en caja de madera:

Caja 1 (sólo separador): 204x74x160 (LxAxA), 530 kg Caja 2 (sólo tolva de 160 kg): 120x120x84cm (LxAxA), 100 kg

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Alimentación: 400 V

Potencia del motor primario: 2,5 kW Frecuencia de funcionamiento: 50/60 Hz

SECURIDAD

La divisora volumétrica cumple con:

- Directiva sobre máquinas 2006/42/CE
- El Código del Trabajo francés

Z.I. de la Turbanière BRECE • 35530 • FRANCE

+33 (0)2 99 04 15 30 - salesdpt@merand.fr - www.merand.fr