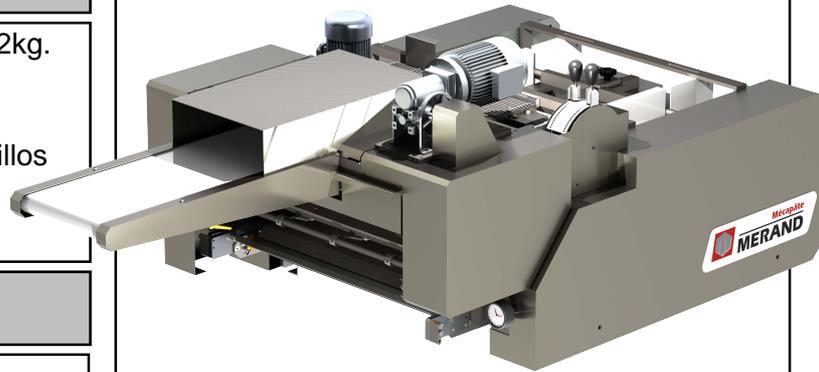


FORMADORA HORIZONTAL

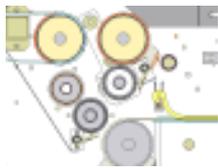
Modelo ARMOR I

UTILIZACIÓN

- Conjunto para formar pastones de 200 gr a 2kg.
Ritmo de producción : hasta 2000 pastones
- Por hora según el peso de los pastones.
Posibilidad de corte para conseguir panecillos de forma larga.



CARACTERÍSTICAS

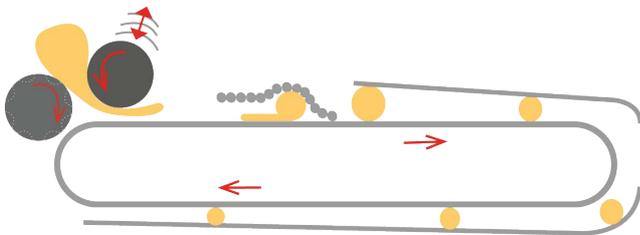


Sistema de prelamado y laminado (con el Alveo +®) : Un laminado progresivo para un mejor formado (1 rodillo de pre laminado Alvéo+ para conservar la

estructura alveolda del pan, limitando la segasificación y 4 rodillos de laminado). Cinta de alimentación para una mejor introducción de las piezas de masa en la laminación.

Sistema de estirado :

Estirado sobre mesa fija sin que la masa se caliente.



2 selectores el ajuste del laminado y del estirado :

Gran precisión de los ajustes
Fiabilidad de los ajustes con el tiempo

Flancos en aluminio alimenticio de 12 mm asegurado el mantenimiento de los ajustes fundamentales de la fábrica como :

- Alineación del rodillo de laminado con el tapiz móvil.
- Paralelismo del tapiz móvil con la mesa fija.

Cernedor de harina motorizado :

Enharinado de los pastones entre el pre-laminado y el estirado final para evitar que los pastones se peguen y mejorar su aspecto final.

ACESORIOS / OPCIONES



Guía para bollos, perritos calientes, bollos cuadrados. Se puede colocar fácilmente entre las 2 esteras de la moldurera para lograr la longitud de pan deseada.

Sistema de corte para panecillos ajustable : *Rolls-coup®* (estirado de una baguette y después corte en 2, 3, 4 o 6).

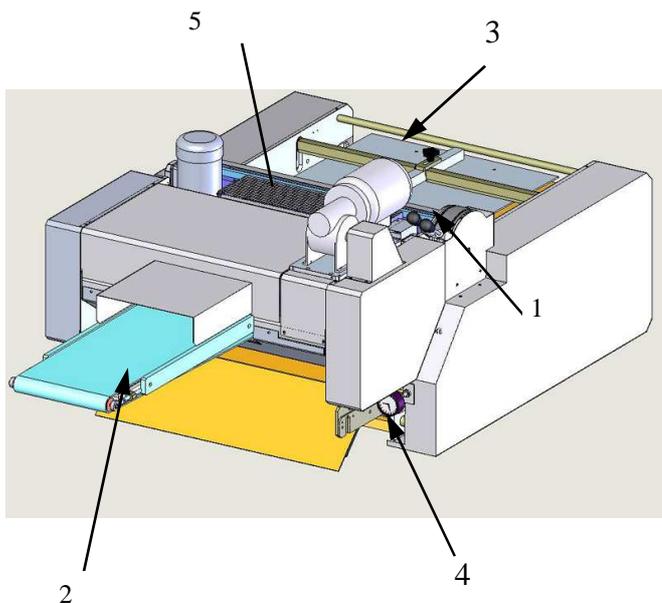
Guías laterales para cortar sin recortar

Tapiz de formado para las puntas Pointop® :

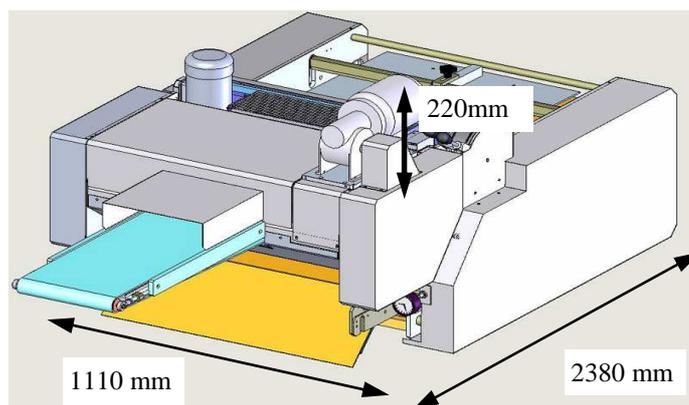


Se desliza fácilmente entre la cinta formadora y la mesa fija para obtener baguettes o panes con extremos puntiagudos.

PRESENTACIÓN



DIMENSIONES TOTALES



- 1— Ajuste del estirado y del laminado.
- 2— Cinta de alimentación.
- 3— Plato del primer estirado.
- 4— Ajuste del estirado.
- 5— Cernedor (opción).

CARACTERÍSTICAS ELECTRICAS

- 380 Volts / 50 Hz / 1.1 Kw / 3.5 A
- 380 Volts / 60 Hz / 1.3 Kw / 3.5 A
- 220 Volts / 50 Hz / 1.1 Kw / 6 A
- 220 Volts / 60 Hz / 1.3 Kw / 6 A

Alimentación : cable de 4m con conector macho
TRI + T+N

PESO—EMPAQUETADO

Peso neto : 325 Kg

Embalaje en cajón paleta de cartón :

Peso bruto : 350 Kg
Dimensiones (Largo X Anchura X Altura) :

2,5 m X 1,3 m X 1,1 m.

Embalaje en caja paleta de madera () :*

Peso bruto : 400 Kg
Dimensiones (Largo X Anchura X Altura) :

2,5 m X 1,3 m X 1,1 m.
(*) Estuche marítimo macizo, madera sin tratar

HYGIENE — SEGURIDAD

La formadora ARMOR I es conforme con :

- Directiva de Máquinas 2006/42/EC
- La legislación del trabajo



Distribuido por :

MÉRAND Mécapâte S.A. ■ Z.I. de la Turbanière ■ BRÉCÉ ■ 35530 NOYAL SUR VILAINE ■ FRANCE
© + 33 (0)2 99 04 15 30 ■ Fax + 33 (0)2 99 04 15 31 ■ internet : <http://www.merand.fr>