

CHAMBRE DE DETENTE

Modèle DynaProof à chargement automatique

UTILISATION

Machine permettant un repos des pâtons, avec chargement automatique à partir d'une diviseuse volumétrique et un vidage automatique vers une façonneuse.

CAPACITES

Modèle	Référence	Nombre de poches total	Nombre de poches utiles	Balancelle total	Poids max / poche
DynaProof S 58	BDP-25/22/6	150	126	25	1 000 g
	BDP-25/22/7	175	148	25	800 g
	BDP-25/22/9	225	192	25	600 g
DynaProof M 111	BDP-47/44/6	282	258	47	1 000 g
	BDP-47/44/7	329	302	47	800 g
	BDP-47/44/9	423	390	47	600 g
DynaProof L 165	BDP-69/66/6	414	390	69	1 000 g
	BDP-69/66/7	483	456	69	800 g
	BDP-69/66/9	621	588	69	600 g



* Informations données à titre indicatif pour un passage en peseuse sans pointage en pétrin. Elles peuvent varier en fonction de la nature de la pâte. (% de levure, t° de la pâte, t° du local, temps de pointage)

CARACTERISTIQUES

Chambre de repos dynamique

A chaque tour que les pâtons font dans la chambre de repos, ceux-ci vont changer de poche vers l'extérieur jusqu'à atteindre la rampe de sortie.

Chambre de détente entièrement carterisée

Carterisation en Dilite® inaltérable et carters en tôles. Sécurité et hygiène optimum.

Modularité des configurations

Sortie sur tapis de vidage droite / gauche ou sur goulotte en option. Permet de s'adapter à vos locaux et à vos méthodes de travail.

Poches en Nyltex®

Pas de collage des pâtons dans les poches permettant de limiter le farinage (hormis au démarrage afin de «culotter» les poches). Lavables en machine ou à la main offrant la plus haute hygiène et limitant les frais de nettoyage.

Déchargement sur temporisateur réglable

Permet d'adapter le vidage à la cadence d'utilisation.

Lampes UV

Action germicide avec minuteur automatique

Accès, nettoyage

Façade de la balancelle coulissante, panneau latéral démontable.

Machine montée sur 4 roulettes dont 2 freins

Facile à déplacer grâce aux roulettes polyamides Ø80 et la structure mécano-soudée.

Structure réalisée en mécano-soudé acier inox

Résistance et rigidité optimum.

Variation du temps de détente variable

Le choix de la rampe de sortie permet de modifier le temps de repos. Les pâtons tombent alors sur un tapis de transfert.

OPTIONS

Sortie Bi-latérale

Permet d'alimenter une seconde façonneuse avec inversion de sens du tapis de vidage.

Pack Pro (4 ventilateurs + extracteur humidité)

Permettant le séchage des gouttières pendant le cycle automatique de nettoyage germicide.

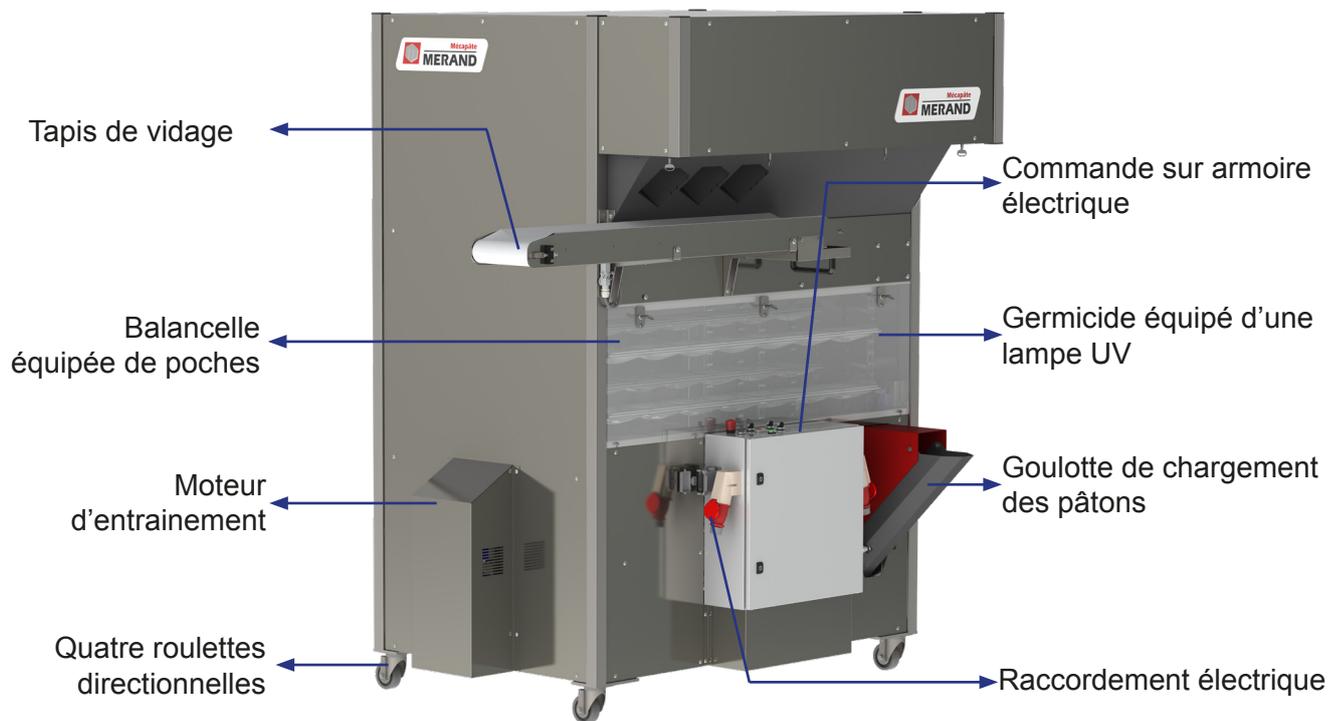
Tiroirs sous chambre de détente

Tiroirs récupérateur de farine sur roulette avec poignée sous la chambre de détente.

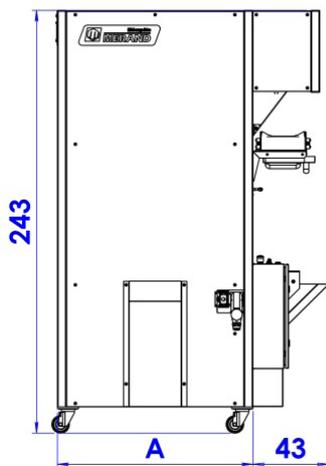
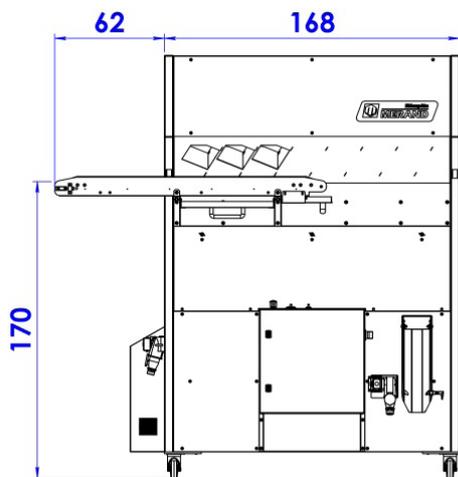
Farineur

Farineur positionné sur la zone de chargement pour la pâte hydratée.

PRESENTATION



ENCOMREMENT



Modèle	A (cm)
DynaProof S 58	58
DynaProof M 111	111
DynaProof L 165	165

POIDS / COLLISAGE

Modèle	Poids en kg
DynaProof S 58	480
DynaProof M 111	610
DynaProof L 165	740

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- 400 Volts / 50 Hz / 2 kW max. / 13 A max.
 - 400 Volts / 60 Hz / 2.5 kW max. / 13 A max.
 - 230 Volts / 50 Hz / 2 kW max. / 13.5 A max.
 - 230 Volts / 60 Hz / 2.5 kW max. / 13.5 A max.
- Alimentation : câble de 5m avec prise mâle TRI + T + N

HYGIENE / SECURITE

La balancette PrimaDyna est conforme :

- A la directive machine 2006/42/CE
- Au code du travail