

Línea Automática para pequeños panes

MERAND ROLLING LINE

UTILIZACIÓN

División - Reposo - Formadora de pequeños panes (redondos, largos y planos).

CAPACIDADES

Las capacidades máximas de la línea según la selección del modelo Divisora Boladora DSDR.

CARACTERÍSTICAS

Sistema de boladora en 2 etapas :

Permite de rodar los pastones para conseguir un resultado óptimo.

Ajuste de boladora :

La DSDR permite seleccionar el ajuste de la presión así como del tiempo de roda en bola según los productos y distintos tipos de masa.

Sistema de mando por plantilla :

Permite indicar fácilmente los parámetros siguientes según sus deseos :

- Ajuste del peso de los pastones
- Ajuste de la presión de roda
- Ajuste del tiempo de roda
- Ajuste del número de los pastones a producir



CAPACIDADES* - BOLADORA

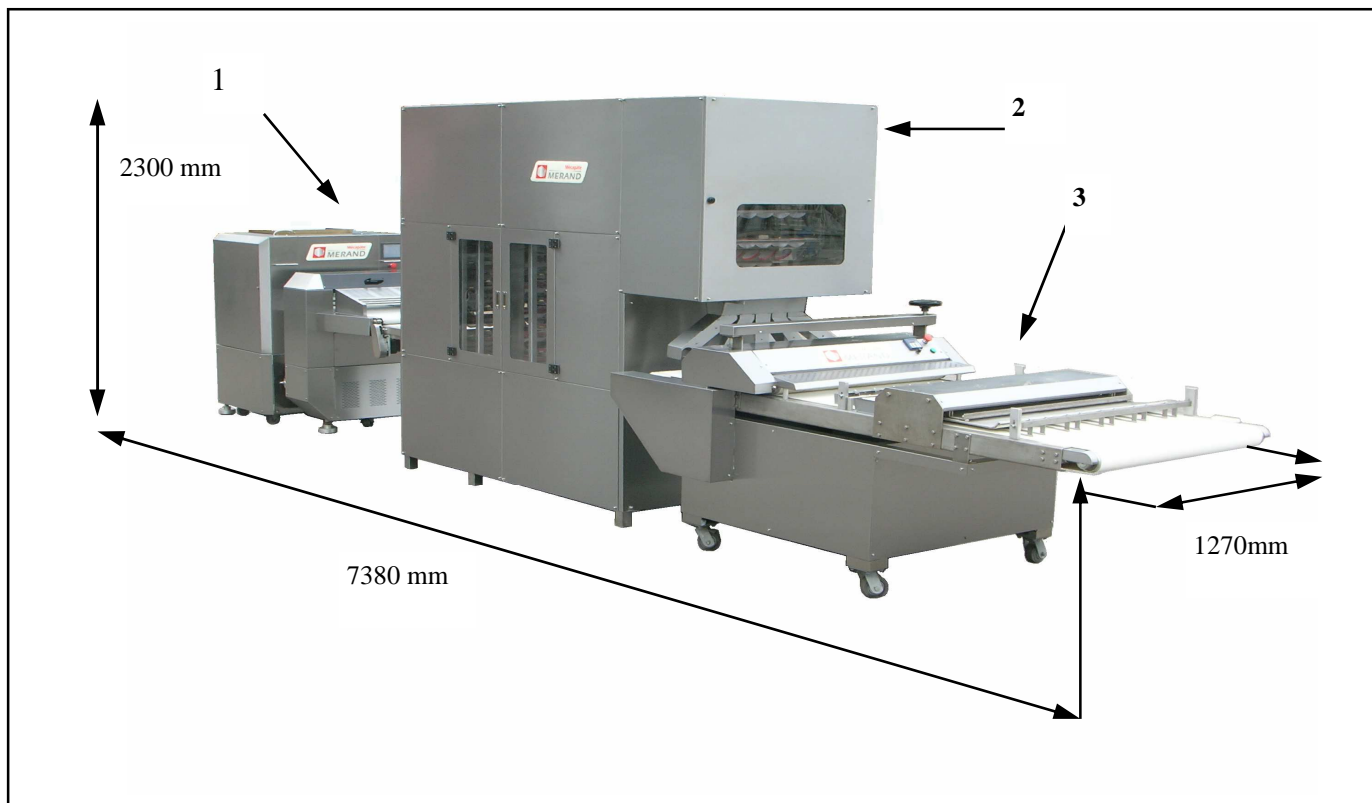
Modelo	DSDR.4	DSDR.5	DSDR.6
	4 bolsas 4000/h (max) Min-Max Peso	5 bolsas 5000/h (max) Min-Max Peso	6 bolsas 6000/h (max) Min-Max Peso(*)
PS.54	20-60gr	20-60 gr	20-60 gr
PS.62	30- 90 gr	30-90 gr	
PS.67	50-120 gr	50-120 gr	
PS.73	60-140 gr		

El mínimo y máximo de peso y la velocidad pueden cambiar según el tipo de masa.

CAPACIDAD BALANCIN

Varios tamaños son disponibles para adaptarse al tiempo de reposo requerido y al ritmo horario de la línea.
Tamaño estándar : 700 bolsas.

DIMENSIONES TOTALES



- 1— Divisora boladora DSDR
2— Balancín
3— Formadora

CARACTERISTICAS TECNICAS

Dimension	Aprox MM	1270 x 7380 x 2300
Motor	Aprox KW	3
Eléctrica	Aprox V	230
Corriente	Aprox A	22
Presión Aire	Aprox B	5

PESO - EMPAQUETADO

Dimensiones (Longitud X Anchura X Altura) :
7380 mm X 2300 mm X 1270 mm

HYGIENE — SEGURIDAD

La línea automática es conforme al :

- La norma de seguridad 39/392 Establecida por la CEE,
- La legislación del trabajo.

Mécapâte
MERAND
Le Maître d'œuvre de la pâte

Distribuida por :