

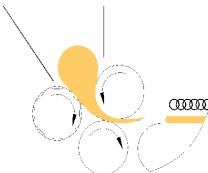
FORMADORA HORIZONTAL

Modelo ARMOR I

UTILIZACIÓN

- Conjunto para formar pastones de 200 gr a 2kg.
- Ritmo de producción : hasta 200 pastones Por hora según el peso de los pastones.
- Posibilidad de corte para conseguir panecillos de forma larga.

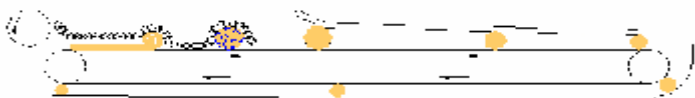
CARACTERÍSTICAS



Sistema de prelamado y laminado (con el Alveo +[®]) :

Un laminado progresivo para un mejor formado (1 rodillo de pre-laminado Alvéo+ para conservar la estructura alveolda del pan, limitando la segasificación y 2 rodillos de laminado).

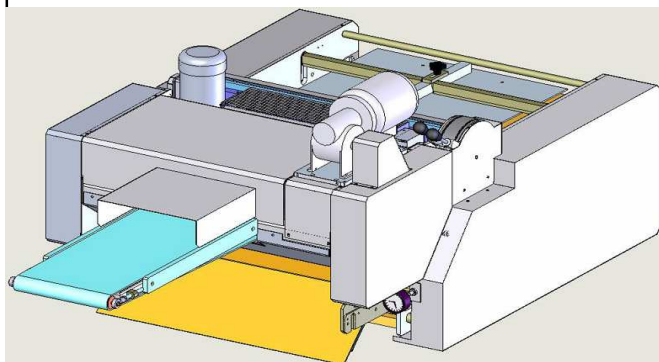
Sistema de estirado :
Estirado sobre mesa fija sin que la masa se caliente.



2 selectores el ajuste del laminado y del estirado :
Gran precisión de los ajustes
Fiabilidad de los ajustes con el tiempo

Flancos en aluminio alimenticio de 12 mm asegurado el mantenimiento de los ajustes fundamentales de la fábrica como :

- Alineación del rodillo de laminado con el tapiz móvil.
- Paralelismo del tapiz móvil con la mesa fija.



Tapiz de formado para las puntas Pointop[®] :
Permite elaborar baguettes y panes con puntas.



Se coloca fácilmente entre los 2 tapizes de la formadora.

ACESORIOS / OPCIONES



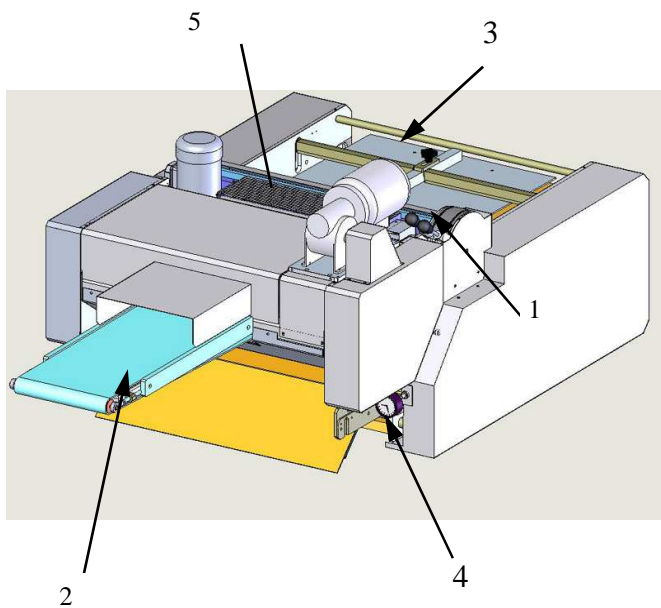
Guías para formar panes de molde o pastones calibrados garantizado un bueno enrollado y estiramiento.

Sistema de corte para panecillos ajustable : Rolls-coup[®] (estirado de una baguette y después corte en 2, 3, 4 o 6).
Espacio entre las cuchillas exteriores : 40 cm para pastones de 350 gr (*).

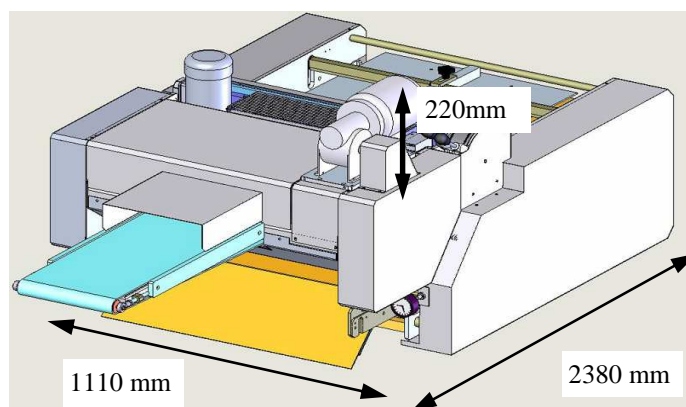
Cernedor de harina motorizado :
Enharinado de los pastones entre el pre-laminado y el estirado final para evitar que los pastones se peguen y mejorar su aspecto final.

(*) : hasta 55 cm posible con arreglo a la natura de la masa.

PRESENTACIÓN



DIMENSIONES TOTALES



- 1— Ajuste del estirado y del laminado.
- 2— Cinta de alimentación.
- 3— Plato del primer estirado.
- 4— Ajuste del estirado.
- 5— Cernedor (opción).

CARACTERÍSTICAS ELECTRICAS

- 380 Volts / 50 Hz / 1.1 Kw / 3 A
- 380 Volts / 60 Hz / 1.1 Kw / 3 A
- 220 Volts / 50 Hz / 1.1 Kw / 5 A
- 220 Volts / 60 Hz / 1.1 Kw / 5 A

Alimentación : cable de 4m con conector macho
TRI + T+N

PESO—EMPAQUETADO

Peso neto : 300 Kg

Embalaje en cajón paleta de cartón :

Peso bruto : 275 Kg

Dimensiones (Largo X Anchura X Altura) :
2,5 m X 1,3 m X 1,1 m.

Embalaje en caja paleta de madera :

Peso bruto : 350 Kg

Dimensiones (Largo X Anchura X Altura) :
2,5 m X 1,3 m X 1.1 m.



HYGIENE — SEGURIDAD

La formadora ARMOR I es conforme con :

- Las normas de seguridad 89/392 establecidas por la EEC
- La legislación del trabajo

Distribuido por :

MÉRAND Mécapâte S.A. ■ Z.I. de la Turbanière ■ BRÉCÉ ■ 35530 NOYAL SUR VILAINE ■ FRANCE
© + 33 (0)2 99 04 15 30 ■ Fax + 33 (0)2 99 04 15 31 ■ internet : <http://www.merand.fr>