

DIVISEUSE AUTOMATIQUE VOLUMETRIQUE

Modèle DAM 1 piston

UTILISATION

Division et « pesage » automatique de la pâte pour des pains et baguettes (système volumétrique).

CAPACITES

Vitesse de 1 100 à 2 400 pièces par heure (*).

(* Informations données à titre indicatif pouvant varier en fonction de la nature des pâtes et de la taille du piston

CARACTERISTIQUES

Modèle	Diamètre du piston	Poids mini des pâtons(*)	Poids maxi des pâtons(*)
DAM 80	80 cm	30 gr	300 gr
DAM 110	110 cm	60 gr	600 gr
DAM 120	120 cm	100 gr	1 000 gr

Système de boulage intégré sur le tapis d'évacuation .

Permet de mettre les pâtons en forme de boule avant le chargement dans une chambre de détente.

Solution économique et encombrement plus faible qu'une solution diviseuse + bouleuse.

Système de filtrage de l'huile.

Lubrification automatique de la mécanique par circuit fermé avec recyclage après filtrage, d'où une faible consommation d'huile.

Machine très basse :

Pas de fatigue pour le chargement de la trémie et évite l'investissement d'un élévateur de cuve.

Machine montée sur roulette :

Permet un déplacement de la machine rapide et sans effort.



Farineur mécanique et débrayable.

Permet d'éviter le collage des pâtons avant le chargement en chambre de détente.

Décompteur digital de pâtons.

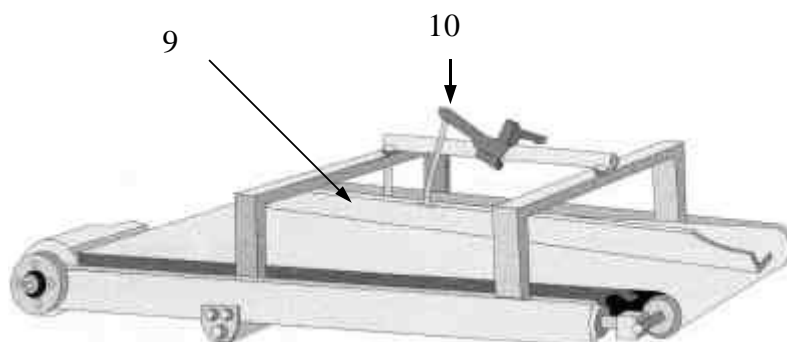
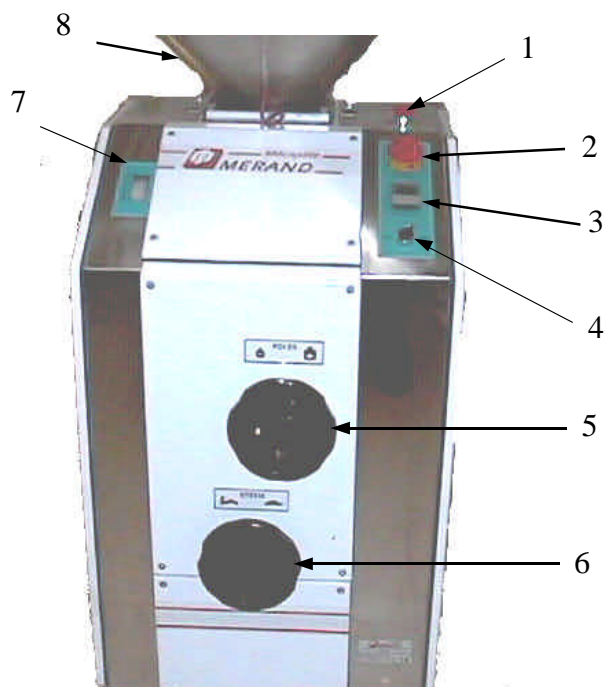
Arrêt automatique de la division lorsque le nombre de pâtons choisis est atteint.

Trémie inoxydable rilsanisée de 160 Kg de pâte avec grille de sécurité.

ACCESSOIRE — OPTION

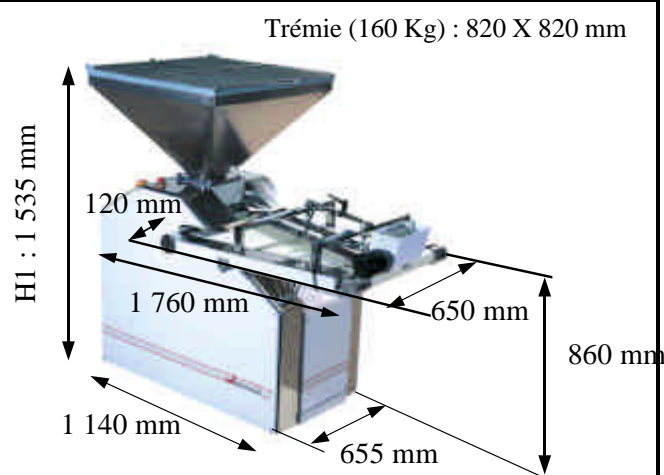
- Trémie de 100 Kg de pâte.
- Carters inox
- Possibilité de supprimer la tuile de boulage et la remplacer par un tapis feutre.
- Système automatique de lubrification de la trémie

PRESENTATION



- 1—Arrêt d'urgence.
- 2—Commutateur de mise en marche.
- 3—Compteur digital de pâtons.
- 4—Débrayage du farineur.
- 5—Volant de réglage du poids.
- 6—Volant de réglage de la vitesse.
- 7—Affichage du poids sélectionné
- 8—Trémie.
- 9—Bouleuse sur tapis d'évacuation.
- 10—Manette de réglage du boulage.

ENCOMBREMENT



H1 : Trémie de 160 Kg

POIDS — COLISAGE

Poids net : 650 Kg

Emballage sur palette avec caisse carton :

Poids brut : 700 Kg

Dimensions (Longueur X Largeur X Hauteur) :
1,00m X 2,00m X 1,50m

Emballage sur palette avec caisse bois () :*

Poids brut : 750 Kg

Dimensions (Longueur X Largeur X Hauteur) :
1,00m X 2,00m X 1,50m

(*) Caisse pleine maritime, bois non traité

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- 380 Volts / 50 Hz / 2,25 Kw / 7,0 A
 - 380 Volts / 60 Hz / 2,25 Kw / 7,0 A
 - 220 Volts / 50 Hz / 2,25 Kw / 7,0 A
 - 220 Volts / 60 Hz / 2,25 Kw / 7,0 A
- Alimentation par câble de 3m avec prise mâle TRI + T + N

 **Mécapâte**
MERAND
Le Maître d'œuvre de la pâte

Distribué par :

HYGIENE — SECURITE

La peseuse DAM est conforme :

- à la directive machine 89/392 CEE.
- Au code du travail.