

FACONNEUSE HORIZONTALE Modèle **ARMOR ABS II (FHAA-II)**

UTILISATION

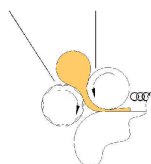
- Machine pour laminer et façonner des pâtons.
- Poids de 50 grammes à 2 000 grammes. (*)
- Cadences de production (*) : jusqu'à 2 000 pièces par heure en fonction du poids des pâtons (pour des pains de 350 grammes).

(*) : Informations données à titre indicatives pouvant varier en fonction de la nature de la pâte.



CARACTERISTIQUES

Deux rouleaux pour un meilleur résultat. Un rouleau lisse de pré laminage + un rouleau de laminage.

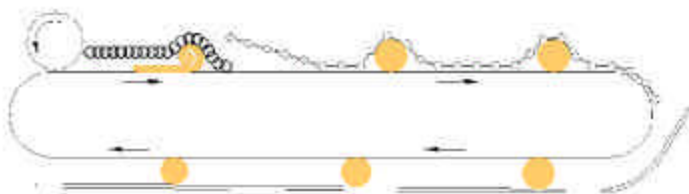


Un tapis formeur à barres amovibles permettant d'adapter la charge à votre pâte.

Tapis coursier en laine sur trame synthétique de 5 mm d'épaisseur (largeur : 750 mm) :

- Meilleur façonnage et meilleur aspect des pâtons.
- Bonne tenue des tapis pendant le façonnage et plus grande longévité de ceux ci.

Système d'allonge entre le tapis et une table fixe.



Bonne allonge sans échauffement de la pâte (pâte fragile, très hydratée, avec levain, sur poolisch, ...)

2 sélecteurs à pointeaux pour le réglage du laminage et de l'allonge :

- Grande précision des réglages.
- Fiabilité des réglages dans le temps.

Système de transmission silencieux :

Garantie d'un très faible niveau sonore en fonctionnement (Niveau de pression acoustique d'émission pondérée A et moyenné sur le temps est inférieur à 70 dB).

Goulotte de sécurité escamotable, et démontage des grattoirs par déclipage :

- Facilité d'accès pour l'entretien.
- Facilité de démontage des grattoirs pour le nettoyage.
- Entretien plus facile, plus grande longévité du rouleau.

ACCESSOIRES — OPTIONS

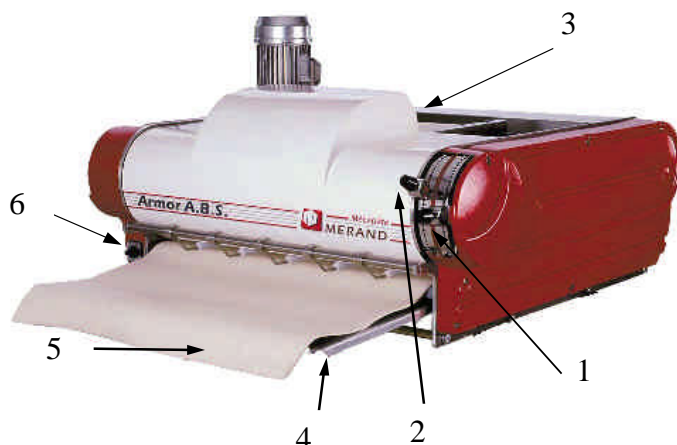
Flancs en aluminium de 8 mm garantissant le maintien des réglages usines fondamentaux tels que:

- Alignement du rouleau laminoir par rapport au tapis coursier.
- Parallélisme du tapis coursier par rapport à la table fixe.

- **Guides** pour pains carrés, pains de mie, pains courts, ...
- Système **Rolls-coup**[®] (pour découper les baguettes en 2, 3, 4 ou 6).
- Système **Pointop**[®] (façonnage de baguettes et pains courts avec bouts pointus).
- Tapis d'alimentation (conseillé pour une alimentation par balancelle).
- Chariot sur roulettes (Peinture laquée ou Inox).
- Kit d'adaptation sur tapis d'évacuation déjà existant.

PRESENTATION

Modèle présenté : ARMOR ABS avec tapis d'alimentation (conseillé pour une alimentation par balancelle).



- 1—Réglage de l'allonge.
- 2—Réglage du laminage.
- 3—Tapis d'alimentation (option).
- 4—Tablette de récupération des pâtons façonnés intégrée et rétractable.
- 5—Tapis de contre-table.
- 6—Commutateur de mise en marche.

POIDS — COLISAGE

Poids net : 100 Kg

Emballage sur palette avec caisse carton :

Poids brut : 125 Kg

Dimensions (Profondeur x Largeur x Hauteur) :
1,30 m x 1,37 m x 0,80 m.

Emballage sur palette avec caisse bois () :*

Poids brut : 150 Kg

Dimensions (Profondeur x Largeur x Hauteur) :
1,30 m x 1,37 m x 0,80 m.

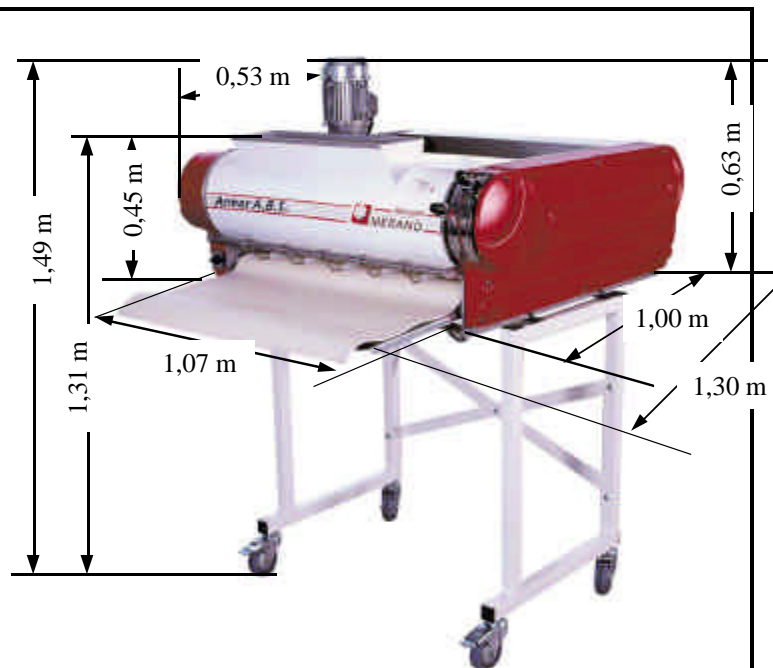
(*) Caisse pleine maritime, bois non traité

HYGIENE — SECURITE

La façonneuse ARMOR ABS est conforme :

- à la directive machine 89/392 CEE.
- Au code du travail.

ENCOMBREMENT



Largeur avec carters tôle : 0,99 m

Empattement des supports fixations façonneuse sur chariot ou tapis d'évacuation : 0,83 m

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- 380 Volts / 50 Hz / 0,37 Kw / 1,40 A
- 380 Volts / 60 Hz / 0,37 Kw / 1,40 A
- 220 Volts / 50 Hz / 0,37 Kw / 2,17 A
- 220 Volts / 60 Hz / 0,37 Kw / 2,17 A

Alimentation: câble de 2,5m avec prise mâle TRI + T + N

Vitesse de rotation moteur (Avant réduction 1/10) :

- 1360 Tr/min en 50 Hz
- 1630 Tr/min en 60 Hz

 **Mécapâte**
MERAND
Le Maître d'œuvre de la pâte

Distribué par :