

## FACONNEUSE VERTICALE Modèle *TENOR 2 LOFT (FVTE-S)*

### UTILISATION

- Machine pour laminer et façonner des pâtons.
- Poids de 60 grammes à 1450 grammes.
- Cadences de production: jusqu'à 1800 pièces par heure en fonction, du poids des pâtons ( environ 1500 baguettes par jour)

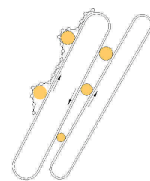
### CARACTERISTIQUES

#### **Système de laminage entre 2 rouleaux.**



Un rouleau de diamètre supérieur pour faciliter l'approche et l'introduction du pâton.

#### **Système d'allonge entre 2 tapis en mouvement (machine compact).**



Bonne allonge, les pâtons font beaucoup de tours dans la machine et sont bien enroulés.

#### **Flancs en aluminium de 12 mm garantissant le maintien des réglages usines fondamentaux tels que:**

- Le parallélisme entre les rouleaux
- Le pincement et l'angle entre les 2 tapis

#### **Démontage des 2 tapis en 25 mm dont 5 mm pour la tapis arrière :**

- Maintenance plus facile.
- Gain de temps pour le technicien.

#### **Goulotte de sécurité rabattable, et démontage des grattoirs par déclipage :**

- Facilité d'accès pour l'entretien.
- Facilité de démontage des grattoirs pour le nettoyage.
- Entretien plus facile, plus grande longévité des rouleaux.



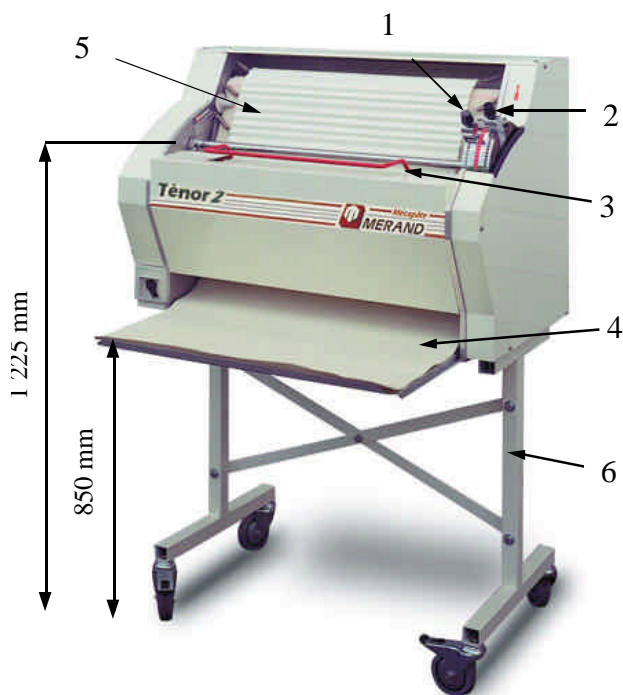
#### **Tapis de laine tissée, tramée de 7 mm d'épaisseur :**

- Meilleur façonnage et meilleur aspect des pâtons façonnés.
- Bonne tenue des tapis pendant le façonnage et plus grande longévité de ceux ci.

### ACCESSOIRES — OPTIONS

- Commande à gauche (à préciser à la commande).
- Chariot sur roulette.
- Tapis d'alimentation (conseillé pour une alimentation par balancelle).
- Kit d'adaptation sur tapis d'évacuation déjà existant.
- Guide pour pains carrés, hot dog, pains courts.

## PRESENTATION



- 1—Réglage de l'allonge.
- 2—Réglage du laminage.
- 3—Goulotte de sécurité.
- 4—Tapis de contre-table.
- 5—Tapis formeur (léger ou lourd).
- 6—Chariot sur roulette (option).

## POIDS — COLISAGE

Poids net : 165 Kg

*Emballage sur palette avec caisse carton :*

Poids brut : 180 Kg

Dimensions (Longueur X Largeur X Hauteur) : 1,05 m X 0,90 m X 0,90 m.

*Emballage sur palette avec caisse bois (\*) :*

Poids brut : 230 Kg

Dimensions (Longueur X Largeur X Hauteur) : 1,05 m X 0,90 m X 0,90 m.

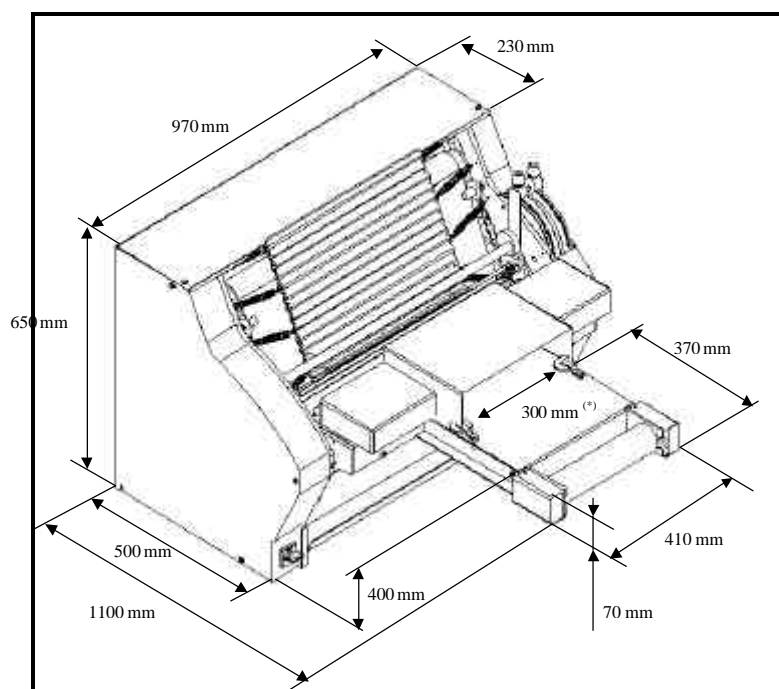
(\*) Caisse pleine maritime, bois non traité

## HYGIENE — SECURITE

La façonneuse TENOR est conforme :

- à la directive machine 89/392 CEE.
- Au code du travail.

## ENCOMBREMENT



(\*) : Largeur de la bande

Empattement des supports fixations façonneuse sur chariot ou tapis d'évacuation : 830 mm

Profondeur tablette tirée : 900 mm

## CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- 380 Volts / 50 Hz / 0,55Kw / 1,75 A
- 380 Volts / 60 Hz / 0,55 Kw / 1,75 A
- 220 Volts / 50 Hz / 0,55 Kw / 2,90 A
- 220 Volts / 60 Hz / 0,55 Kw / 2,90 A

Alimentation : câble de 4m avec prise mâle TRI + T + N

Vitesse de rotation moteur :

- 880 Tr/mn en 50 Hz
- 1080 Tr/mn en 60 Hz

 **Mécapâte**  
**MERAND**  
Le Maître d'œuvre de la pâte

Distribué par :