

FORMADORA HORIZONTAL

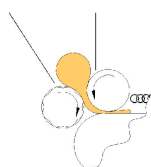
Modelo **ARMOR ABS Tradición (FHAA-TR)**

UTILIZACIÓN

- Máquina para laminar y formar los pastones.
- Peso de 100 gr a 2000 gr. (*)
- Ritmo de producción (*) : hasta 2 000 piezas por hora con arreglo al peso de los pastones (para panes de 350 gr)

(*) : Informaciones dadas a título indicativo. Pueden cambiar con arreglo al tipo de la masa.

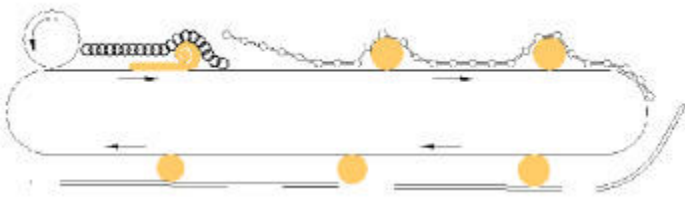
CARACTERÍSTICAS



2 rodillos para un mejor resultado. Un rodillo Alvéo +® de prelaminado + un rodillo de laminado.

Una cinta formadora con barras desmontables que permiten adaptar la carga a su masa.

Sistema de estirado entre la cinta y una mesa fija.



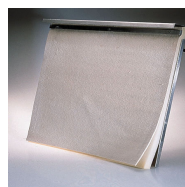
Buen estirado sin calentamiento de la masa (masa delicada, muy hidratada, con levadura, en poolish...),

Tapa de seguridad abatible sin herramientas para una fácil limpieza y con rascadores incorporados :

- Acceso fácil para el mantenimiento.
- Desmontaje fácil de los rascadores para su limpieza.
- Mantenimiento más fácil, longevidad mayor de los rodillos .

Flancos en aluminio alimenticio de (8 mm) que garantizan el mantenimiento de los ajustes fundamentales de la fábrica como:

- Alineación del rodillo de laminado con el tapiz móvil.
- Paralelismo del tapiz móvil con la mesa fija .



Systema Pointop® integrado.

Elaboración de las barras y panes cortos con puntas colocando este accesorio entre las 2 cintas de la formadora.

Tapiz móvil de lana tejida en trama sintética de 5 mm de espesor :

- Mejor elaboración y aspecto de los pastones.
- Buena estabilidad de las cintas durante la elaboración y longevidad mayor de éstas.

Ajuste del laminado o del estirado por 2 selectores de puntos:

- Gran precisión de los ajustes.
- Fiabilidad de los ajustes con el tiempo.

Sistema de transmisión silencioso :

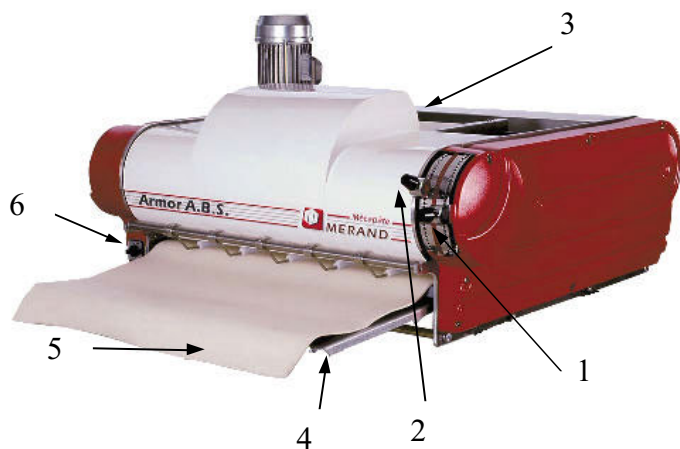
Garantía de un nivel sonoro bajo en funcionamiento (el nivel de presión acústica de emisión ponderada A y, por término medio en el tiempo, es inferior a 70 dB).

ACCESORIOS — OPCIONES

- Guías para panes cuadrados, panes de molde, panes cortos, ...
- Sistema **Rolls-coup®** (para cortar las barras en 2,3,4,6 piezas).
- Cinta de alimentación (aconsejado cuando la formadora se instala debajo de una cámara de reposo).
- Carro sobre ruedas (pintura laqueada o inoxidable).
- Kit de adaptación sobre la cinta de evacuación ya existente.

PRESENTACIÓN

Modelo presentado : Armor ABS con una cinta de alimentación (aconsejado cuando la formadora se instala debajo de una cámara de reposo).



- 1—Ajuste del alargamiento.
- 2—Ajuste del laminado.
- 3—Cinta de alimentación (opción)
- 4—Mesa de recepción de los pastones formados integrada y abatible .
- 5—Cinta de evacuación.
- 6—Conmutador ON/OFF.

PESO-EMPAQUETADO

Peso neto : 100 Kg

Embalaje en cajón de cartón sobre paleta :

Peso bruto : 180 Kg

Dimensiones (Largo X Anchura X Altura) :
1,30 m x 1,37 m x 0,80 m.

Embalaje en cajón de madera sobre paleta() :*

Peso bruto : 230 Kg

Dimensiones (Largo X Anchura X Altura) :
1,30 m x 1,37 m x 0,80 m.

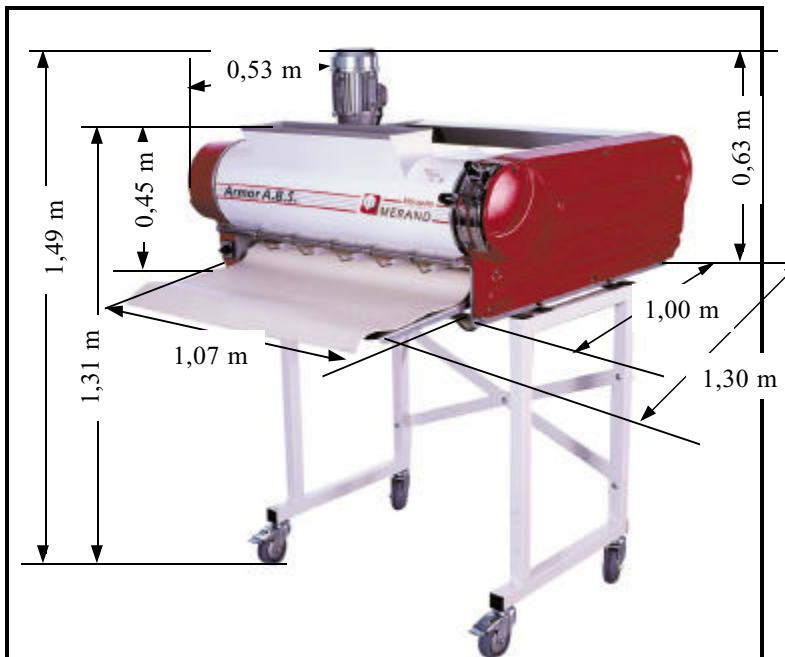
(*) Cajón marítimo, madera no tratada

SEGURIDAD E HIGIENE

La formadora Armor ABS es conforme con :

- Las normas de seguridad 89/392 establecidas por la CEE.
- La legislación del trabajo

DIMENSIONES TOTALES



Anchura con los carteros en chapa: 0,99 m

Distancia entre los soportes de fijación de la formadora en el carro o en la cinta de evacuación : 0,83 m

PROPIEDADES ELÉCTRICAS

- 380 Volts / 50 Hz / 0,37 Kw / 1,40 A
- 380 Volts / 60 Hz / 0,37 Kw / 1,40 A
- 220 Volts / 50 Hz / 0,37 Kw / 2,17 A
- 220 Volts / 60 Hz / 0,37 Kw / 2,17 A

Alimentación: cable de 2,5m con conector macho TRI + T +N
Velocidad de rotación del motor (Antes de una reducción 1/10) :

- 1360 Tr/min en 50 Hz
- 1630 Tr/min en 60 Hz



Distribuido por :